

PERMATROL 750

Antincrostante per membrane specifico per acque ricche di silice

Protezione degli impianti ad osmosi inversa contro le precipitazioni della silice, le incrostazioni calcaree ed i depositi di ferro.

VANTAGGI

Il **Permatrol 750**, è un prodotto destinato a prevenire l'inquinamento degli impianti ad osmosi inversa e di microfiltrazione alimentati con acque grezze ad alto contenuto di silice.

- ♦ Estremamente efficace nell'inibire le precipitazioni della silice e del calcio sulle diverse tipologie di acqua.
- ♦ Minimizza gli sporcamenti e riduce quindi la frequenza degli interventi di pulizia delle membrane.
- ♦ Principio attivo conforme a UNI EN 15040-UNI EN 15039 "Prodotti chimici utilizzati per il trattamento di acque destinate al consumo umano, prodotti antincrostanti per membrane"
- ♦ Consente di raggiungere recuperi elevatissimi.
- ♦ Compatibile con tutti i tipi di membrane.
- ♦ Presentazione liquida che ne semplifica la messa in opera.

IMPIEGO

Modalità: iniezione per mezzo di una pompa dosatrice del prodotto puro (direttamente dal suo imballo) o diluito.

Dosaggio: in funzione della concentrazione dei sali incrostanti e del ferro, indicativamente si consiglia il dosaggio di 1 mg/l ogni 6 – 10 mg/l di silice totale.

Precauzioni: la silice può essere presente sia in forma disciolta che colloidale, la loro reazione chimica è complessa ed in qualche applicazione risulta difficile predire una possibile precipitazione, si raccomanda pertanto, in presenza di elevate quantità di silice, che il giusto quantitativo di Permatrol 750 sia sempre presente nell'acqua di alimento, non superare 220 mg/l di silice nel concentrato, prevedere inoltre dispositivi che consentano flussaggi abbondanti.

CARATTERISTICHE

Formulazione:	speciali antiprecipitanti e disperdenti.	pH:	2,8 ± 1,0
Aspetto:	liquido paglierino	Densità a 20 °C:	1,11 ± 0,05 g/ml
Controllo:	tenore in fosfonati	Solubilità in acqua:	completa

NORME DI UTILIZZO E DI CONFEZIONAMENTO

Manipolazione: si rimanda alla scheda di sicurezza. Adottare le principali precauzioni d'uso legate alla manipolazione dei prodotti chimici.

Imballo standard in kg: taniche da 25, fusti da 225, cisterne da 1100.

Conservazione: negli imballi originali ben chiusi, in un locale fresco al riparo dal freddo intenso e dal calore eccessivo.